

## TIG ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ AlMg5

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
DIN 1732	: SG-AlMg5
AWS A5.10	: ER 5356



### Механические свойства

Плотность (кг/дм <sup>3</sup> )	Предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Прочность на растяжение (N/мм <sup>2</sup> )	Удлинение ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Предел прочности (N/мм <sup>2</sup> )	Твёрдость (HB)
2,6	120	250	25	560 - 630	70

**Защитный газ:** Аргон 100% (ВЧ)

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Mg	Si	Mn
rest	5.0	0.5	0.5

Диаметр прутка	Длина прутка	Артикул	Упаковка
2 мм	1000 мм	<b>1982 752 0</b>	5 кг
2,4 мм	1000 мм	<b>1982 752 4</b>	5 кг

### Сварочные положения



### Детали/Применение

- AlMg5 это алюминиевый сплав легированный магнием;
- Применяется для сварки алюминиевых деталей, требующих высоких механических свойств;
- Наплавленный материал обладает хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям;
- Металл сварного шва подходит для обработки поверхности, такой как анодирование и полировка;
- Рекомендуется предварительно разогреть детали толщиной более 15 мм до 150 °C перед сваркой.

### Примечание

Для TIG сварки в переменном токе (AC)