

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.4265.22

Дата регистрации « 27 » июня 2022 г.  
Действительно до « 27 » июня 2023 г.  
Продлено до « » г.  
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Инъекционные композиции (химические анкера) торговой марки WÜRTH:  
WIT-PE 500, WIT-EA 150, W-VD, WIT-NORDIC, WIT-PE1000, WIT-PM 200,  
WIT-UH 300, WIT-VM 250

2. Назначение

Для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

Adolf Würth GmbH & Co. KG, Reinhold-Wurth-Str. 12-17, D-74653, Künzelsau,  
Федеративная Республика Германия

4. Заявитель

ИООО «ВюртБел», 220036, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Р. Люксембург,  
95, 4 этаж

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 19.01.2022 №041, от 05.11.2021 № 4423, от 31.03.2021 № 1444, от 22.04.2021 № 1130, выданных НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ»;
- протокола испытаний от 12.12.2021 № 4870, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112.1.0024;
- протокола испытаний от 01.11.2021 № 100-6, выданного ИЦ «Белстройтест» РУП «Институт БелНИИС».

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме: согласно дополнительному соглашению от 27.01.2020 № 1 к контракту от 14.01.2020 № 120008 – 10 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 05.09.2019 № 1 к контракту от 16.08.2019 № 645-2019 – 500 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 20.04.2015 № 4-1 к контракту от 11.04.2007 № 11-04-07 – 500 000 шт.; согласно дополнительному соглашению от 22.05.2015 № 16 к контракту от 04.01.2010 № 04-01-10 – 500 000 шт.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговый знак WURTH, инъекционная масса WIT-EA150, область применения (для натурального камня, бетона без трещин, полнотелого и пустотелого кирпича), артикул, графическая инструкция, технические характеристики, знаки опасности, объем (330 мл), штрих-код, знак CE, «Adolf Wurth GmbH & Co. KG», Reinhold-Wurth-Strasse 12-17, 74 653, Kunzelsau, +497940 15 0 0, [www.wurth.de](http://www.wurth.de), ИООО «ВюртБел», УНП 100824796, ул. Р. Люксембург, 95, 4 этаж, 220036, г. Минск, Республика Беларусь, тел./факс +375 17 256 19 13, [www.wurth.by](http://www.wurth.by), произведено в Германии, номер партии, годен до».

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

О.Н. Лешкевич

27 июня 2022 г.

№ 0017557

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

к техническому свидетельству

№ 2

Лист 1

Листов 1

ТС

05.4265.22

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на инъекционные композиции (химические анкеры) торговой марки WÜRTH: WIT-PE 500, WIT-PE 1000, WIT-EA 150, W-VD, WIT-NORDIC, WIT-UH 300, WIT-PM 200, WIT-VM 250, (далее – химические анкеры), предназначенные для крепления строительных изделий к конструкциям зданий и сооружений, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

2. Химические анкеры WIT-PE 500, WIT-PE 1000 представляют собой двухкомпонентные составы на основе эпоксидной смолы.

Химический анкер WIT-EA 150 представляет собой двухкомпонентный состав на основе эпоксидно-акрилатной смолы, содержит стирол.

Химический анкер W-VD представляет собой химический состав, поставляется в стеклянных капсулах различного размера.

Химические анкеры WIT-NORDIC, WIT-VM 250 представляют собой химические составы на основе винилэстеровой смолы.

Химический анкер WIT-UH 300 представляет собой химический состав на основе уретангибридной смолы.

Химический анкер WIT-PM 200 представляет собой химический состав на основе полиэстеровой смолы.

Температура применения химических анкеров, виды строительных оснований, прочность получаемых соединений – согласно указаниям изготовителя.

При работе с химическими анкерами смешивание компонентов происходит автоматически в процессе их выдавливания из картриджа в подготовленное отверстие в основании.

3. Устройство креплений с применением химических анкеров следует осуществлять в соответствии с проектной документацией и указаниями изготовителя.

4. Все химические анкеры, кроме W-VD, поставляются в картриджах, W-VD поставляется в стеклянных ампулах.

Маркировка упаковки содержит следующую информацию: наименование материала, торговую марку, технические характеристики, область применения, меры предосторожности при использовании и хранении, наименование и реквизиты изготовителя, штрих-код, объем, артикул, схему монтажа, номер партии, срок годности.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству креплений с применением химических анкеров следует осуществлять на основании указаний изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием химических анкеров коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига - согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

6. Транспортирование химических анкеров следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химических анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений. Хранение химических анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 25 °С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемых химических анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0044301

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 1**

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 4

**ТС 05.4265.22**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

инъекционных композиций (химических анкеров) торговой марки WÜRTH, производства Adolf Würth GmbH&Co. KG, Федеративная Республика Германия.

Таблица 1.

| № п.п.  | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения              |
|---|--|--|-----------------------------------|
| <b>Инъекционная двухкомпонентная композиция на эпоксидной основе WIT-PE 500 ROT</b> |  |  |                                   |
| 1.  | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции   | Визуально  | Затвердевшая масса красного цвета |
| 2.  | Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основания:<br>- (5±2) °С;<br>- (20±2) °С;<br>- (30±2) °С<br>- (40±2) °С  | Методика НИИЛ<br>БиСМ БНТУ<br>№ 03-М-003-12                          | 72<br>10<br>6<br>4                |
| 3.  | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup>   | Методика НИИЛ<br>БиСМ БНТУ<br>№ 03-М-003-12,<br>СТБ 2068,<br>п. 11   | 29,06                             |
| 4.  | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup>   |  | 17,71                             |
| 5.  | Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup> , %, после выдерживания при температуре окружающей среды:<br>- (50±3) °С в течение 50 ч;<br>- минус (30±3) °С в течение 4 ч | Методика НИИЛ<br>БиСМ БНТУ<br>№ 03-М-003-12                          | Изменений не обнаружено           |

Продолжение таблицы 1.

| № п.п.  | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения                               |
|---|---|--|--|
| 6.  | Стойкость инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH<br>- изменение массы, %;<br>- изменение внешнего вида   | ГОСТ 12020,<br>п. 1  | 0,1<br>Изменений не обнаружено                     |
| Инъекционная двухкомпонентная композиция WIT-NORDIC |   |  |  |
| 7.  | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции  | Визуально  | Затвердевшая масса серого цвета                    |
| 8.  | Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основани:<br>- (10±2) °С;<br>- (0±2) °С;<br>- минус (10±2) °С;<br>- минус (20±2) °С   | Методика<br>НИИЛ БиСМ<br>БНТУ № 03-М-003-12                          | 2<br>5<br>20<br>48                                 |
| 9.  | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup>   | Методика<br>НИИЛ БиСМ<br>БНТУ № 03-М-003-12<br>СТБ 2068,<br>п. 11    | 30,41  |
| 10.   | Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup> :<br>- после прогрева при температуре 50 °С в течение 50 ч, %;<br>- после охлаждения до минус 30 °С в течение 4 ч, %; | Методика<br>НИИЛ БиСМ<br>БНТУ № 03-М-003-12,<br>СТБ 2068,<br>п. 11   | Изменений не обнаружено<br>Изменений не обнаружено |
| 11.   | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C <sup>20/25</sup>   | Методика<br>НИИЛ БиСМ<br>БНТУ № 03-М-003-12                          | 17,50  |
| 12.   | Стойкость затвердевшей инъекционной композиции к воздействию щелочи по истечении 7 суток выдержки в 10 %-ном растворе NaOH:<br>- изменение внешнего вида;<br>- изменение массы, %   | ГОСТ 12020   | Изменений не обнаружено<br>0,1                     |

№ 0044300

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 2

Листов 4

ТС 05.4265.22

Продолжение таблицы 1.

| № п. п. | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения                                   |
|---------|--|--|--|
| 13.     | Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа.<br>Характер отрыва   | ГОСТ 28574   | 2,35<br>Когезия по бетону                              |
| 14.     | Теплостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание при температуре 70 °С в течение 7 суток:<br>14.1. изменение внешнего вида;<br>14.2. уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %   | СТБ 1466,<br>ГОСТ 28574  | Изменений не обнаружено<br>3,7                         |
| 15.     | Морозостойкость покрытия из инъекционной композиции, нанесенной на бетонное основание. Изменение после 50 циклов:<br>15.1. внешнего вида;<br>15.2 прочность сцепления с бетонным основанием контрольных образцов, МПа<br>15.3 прочность сцепления с бетонным основанием основных образцов, МПа<br>15.4 уменьшение прочности сцепления с бетонным основанием, %   | СТБ 1263,<br>ГОСТ 28574  | Изменений не обнаружено<br>4,67<br><br>4,58<br><br>1,9 |
| 16.     | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН:<br>16.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);<br>16.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);<br>16.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2) | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11               | 6,55<br><br>5,45<br><br>1,35                           |

Продолжение таблицы 1.

| № п.п.  | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения               |
|---|---|--|------------------------------------|
| 17.   | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН:<br>17.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);   | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12                                | 11,08                              |
|   | 17.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);  |  | 15,86                              |
|   | 17.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)   |  | 2,43                               |
| 18.   | Изменение усилия вырыва при статической нагрузке, кН, после охлаждения до минус 20°C в течение 4 ч:<br>18.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VI-A/S-(A2K)-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200); | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068 п.11                 | Изменений не обнаружено            |
|   | 18.2 направленной вдоль оси металлической шпильки WIT-AS-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);  |  | Изменений не обнаружено            |
|   | 18.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2).  |  | Изменений не обнаружено            |
| Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-PE1000 |   |  |                                    |
| 19.   | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции  | Визуально  | Однородная композиция серого цвета |
| 20.   | Время затвердевания инъекционной композиции, ч, при температуре основания:<br>- (5±2) °C;<br>- (20±2) °C;<br>- (30±2) °C<br>- (40±2) °C   | ГОСТ 19007, Методика лаборатории                                     | 16                                 |
|   |   |  | 4                                  |
|   |   |  | 2                                  |
|   |   |  | 1                                  |
| 21.   | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C <sup>20</sup> / <sub>25</sub>                    | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068                      | 26,30                              |
| 22.   | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие C 20/25  | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ  | 17,21                              |

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3

Листов 4

ТС 05.4265.22

Продолжение таблицы 1.

| № п.п.  | Наименование показателей  | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения                      |
|---|---|--|---|
| <b>Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-PM200</b> |   |  |   |
| 23.   | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции  | Визуально  | Однородная композиция серого цвета        |
| 24.   | Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания:<br>- (35±2) °С;<br>- (15±2) °С;<br>- (5±2) °С;<br>- (0±2) °С;<br>- минус (5±2) °С  | ГОСТ 19007,<br>Методика<br>лаборатории                               | 3<br>8<br>16<br>23<br>48                  |
| 25.   | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН:<br>25.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;<br>25.2 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);<br>25.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);<br>25.4 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2) | Методика<br>НИИЛ БиСМ<br>БНТУ № 03-М-003-12,<br>СТБ 2068,<br>п. 11   | 55,48<br><br>6,53<br><br>5,51<br><br>1,35 |

Продолжение таблицы 1.

| № п.п.  | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения                               |
|---|--|--|--|
| 26.   | <p>Усилие сдвига при статической нагрузке, кН:</p> <p>26.1 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;</p> <p>26.2 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);</p> <p>26.3 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);</p> <p>26.4 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2)</p> | <p>Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12</p>                         | <p>36,16</p> <p>11,08</p> <p>12,81</p> <p>2,44</p> |
| Инъекционная композиция (химический анкер)WIT-VM250 |  |  |  |
| 27.   | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции   | Визуально  | Однородная композиция серого цвета                 |
| 28.   | <p>Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания:</p> <p>- (40±2) °С;</p> <p>- (20±2) °С;</p> <p>- (10±2) °С;</p> <p>- (0±2) °С;</p> <p>- минус (10±2) °С</p>  | ГОСТ 19007, Методика лаборатории                                     | <p>2</p> <p>7</p> <p>17</p> <p>22</p> <p>86</p>    |
| 29.   | <p>Усилие вырыва при статической нагрузке, кН:</p> <p>29.1 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25;</p> <p>29.2 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);</p>  | <p>Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11</p>        | <p>46,12</p> <p>6,41</p>                           |

№ 0044298

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 4

Листов 4

ТС 05.4265.22

Продолжение таблицы 1.

| № п.п.   | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения |       |
|--|--|--|----------------------|-------|
| 29.  | 29.3 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);                            | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11               | 5,42                 |       |
|  | 29.4 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2);                          |  | 1,32                 |       |
|  | 29.5 направленной вдоль оси металлической шпильки W-VD-AS-A2K-10-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200)                                  |  | 5,47                 |       |
| 30.  | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН:  | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12                                | 35,73                |       |
|  | 30.1 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-5.8-A2K-35-M12x160, закрепленной инъекционной композицией, из бетона класса по прочности на сжатие С 20/25; |  |                      |       |
|  | 30.2 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче полнотелом (марки 200);                  |  |                      | 10,97 |
|  | 30.3 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в кирпиче пустотелом (марки 200);                  |  |                      | 12,75 |
| 30.4 направленной перпендикулярно оси металлической шпильки W-VD-A/S-8.8-A2K-20-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в блоке из газосиликата (D500; B2) | 2,41   |  |                      |       |

## Окончание таблицы 1.

| № п.п.   | Наименование показателей   | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактические значения                 |
|--|--|--|--------------------------------------|
| Инъекционная композиция (химический анкер) WIT-UN300 |  |  |                                      |
| 31.  | Внешний вид, цвет затвердевшей инъекционной композиции   | Визуально  | Однородная композиция бежевого цвета |
| 32.  | Время затвердевания инъекционной композиции, мин, при температуре основания:<br>- (40±2) °С;<br>- (20±2) °С;<br>- (5±2) °С;<br>- (0±2) °С<br>- минус (5±2) °С  | ГОСТ 19007, Методика лаборатории                                     | 4<br>6<br>17<br>20<br>36             |
| 33.  | Усилие вырыва при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25 | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12, СТБ 2068, п. 11               | 19,48                                |
| 34.  | Усилие сдвига при статической нагрузке, кН, направленной вдоль оси металлической шпильки резьбовой W-VI-A/S-A2K-M8x110, закрепленной инъекционной композицией в бетоне класса по прочности на сжатие С 20/25 | Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12                                | 17,12                                |

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0044297