

## ЭЛЕКТРОДЫ С РУТИЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ LITE

### Электрод с рутиловым покрытием средней толщины

- Применяется для использования во всех пространственных положениях, за исключением сверху вниз
- Электрод с рутиловым покрытием средней толщины.
- Легкое удаление шлака
- Хорошие сварочные швы
- Отличная повторный поджиг.
- Повторная сушка при температуре  $130^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$  в течении 60 мин
- Наиболее часто используемый тип электрода



#### Стандарты

AWS A5.1 : E 6013

Химический состав  
наплавляемого материала %  
(типичный)

C	Si	Mn
0.05	0.1	0.15

#### Пространственные положения



Подключение  
D.C.(-) / A.C.

#### Механические свойства

Сопротивление разрыву (N/mm <sup>2</sup> )	Предел прочности (N/mm <sup>2</sup> )	Вязкость			Относительное удлинение (Lo=5do) (%)
		(ISO-V/- 20°C)	(ISO-V/- 0°C)	(ISO-V/+ 20°C)	
мин. 390	510	-	55-65 J	60-70 J	min.22

\*Единичные значения являются минимальными

Диаметр (Ø)	Сварочный ток	Вес упаковки	Вес 100 шт., (гр.)	Длина (мм)	Артикул
2,5 мм	70-110 А	5,0 кг	1850	350 мм	1982 125
3,2 мм	110-140 А	5,0 кг	2940	350 мм	1982 132
4,0 мм	140-180 А	5,0 кг	4430	350 мм	1982 140