

## TIG ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ AlSi5

### Соответствие стандартам:

TS EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	: S Al 4043 (AlSi5)
TS EN ISO 17672	: Al 105
EN ISO 17672	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043



### Механические свойства

Плотность (кг/дм <sup>3</sup> )	Предел текучести (N/мм <sup>2</sup> )	Прочность на растяжение (N/мм <sup>2</sup> )	Удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Предел прочности (N/мм <sup>2</sup> )
2,7	100	160	15	573-625

**Защитный газ:** Аргон 100% (ВЧ)

### Химический состав наплавляемого металла, % (типичный)

Al	Si	Mn	Fe
rest	5.0	0.03	0.5

Диаметр прутка	Длина прутка	Артикул	Упаковка
2 мм	1000 мм	<b>1982 742 0</b>	5 кг
2,4 мм	1000 мм	<b>1982 742 4</b>	5 кг

### Сварочные положения



### Детали/Применение

- AlSi5 это алюминиевый с высоким содержанием кремния;
- Используется для соединения и заливки алюминиево-кремниевых литейных сплавов, содержащих до 7% кремния;
- Рекомендуется предварительно разогреть детали толщиной более 15 мм до 150 °С перед сваркой.

### Примечание

Для TIG сварки в переменном токе (AC)