



TIME-SERT®

СИСТЕМА ВОССТАНОВЛЕНИЯ
РЕЗЬБЫ

#READY
FOR WORK

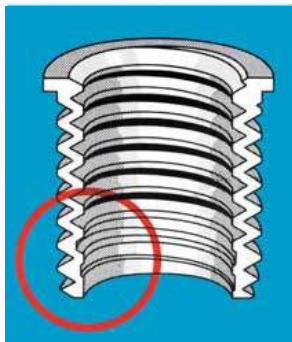
УЗНАЙ БОЛЬШЕ
НА САЙТЕ!

WWW.WUERTH.BY

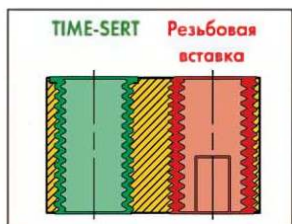


SCAN ME!

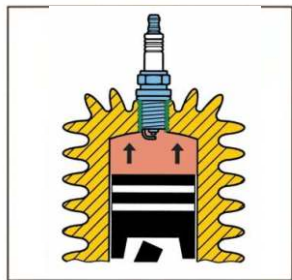




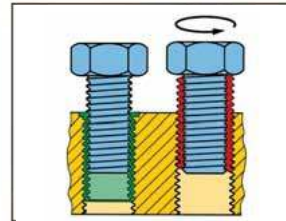
- В основу системы TIME-SERT заложена тонкая стальная втулка, изготовленная из сплошного материала путем обработки резанием. Тонкостенная втулка запрессовывается в заготовку, за счет чего TIME-SERT способна выдерживать высокие постоянные нагрузки, а также частое винчивание и вывинчивание. Поставляемые втулки могут использоваться для метрической, стандартной ISO, мелкой и дюймовой резьбы.



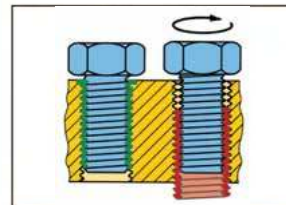
- TIME-SERT отличается очень тонкими стенками, которые обеспечиваются за счет синхронно проходящих витков резьбы



- TIME-SERT обладает герметичностью по отношению к рабочим средам благодаря запрессовке в заготовку



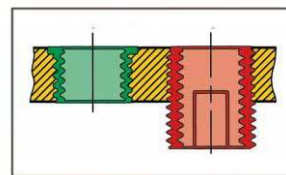
- TIME-SERT отличается самопозиционированием благодаря тому, что витки резьбы окончательно формируются автоматически



- TIME-SERT имеет буртик, который обеспечивает точное позиционирование в заготовке



- TIME-SERT предлагается с определенными размерами и в исполнении из высококачественной стали



- TIME-SERT может использоваться и в тонкостенных материалах

Сферы применения

Автомобили

- **Двигатель**
Резьба для свечей зажигания, шпилек
- **Агрегаты**
Насосы высокого давления, генераторы, компрессоры
- **Трансмиссия**
Коробка передач, кронштейны
- **Дифференциал**
Резьба для шпилек
- **Вал**
Крепления и кронштейны
- **Кузов**

Механические системы / Точная механика

- **Ремонтные работы**
Наилучшее восстановление поврежденной или сорванной резьбы
- **Конструкции из лёгких материалов**
Наборы TIME-SERT используются для установки резьбы в легковесных конструкциях в тех случаях, когда наиболее важным является собственный вес конструкций
- **Пищевая промышленность**
В пищевых технологических процессах, когда возможен контакт частей оборудования с продуктами питания, резьба может быть восстановлена только при помощи втулки из нержавеющей стали

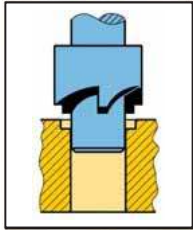
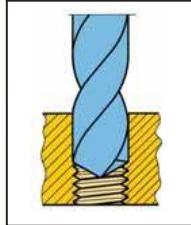


Набор для восстановления резьбы TIME-SERT

Метрические резьбы / Резьбы UNC

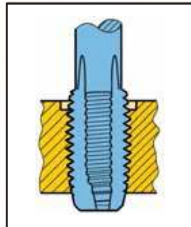
Этап 1

Рассверлить поврежденную резьбу сверлом А из быстрорежущей стали повышенной стойкости. При этом следует следить за направлением отверстия.



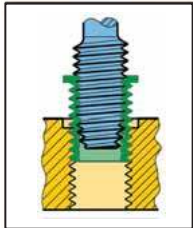
Этап 2

Отверстие зенкуется фрезой для посадок В до такой глубины, что упор, ограничивающий глубину обработки, прилегает к заготовке.



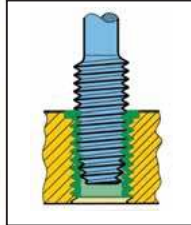
Этап 3

Нарезать метчиком С резьбу Time-Sert по всей глубине отверстия. При этом следить за направлением отверстия.



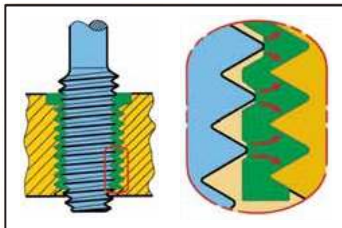
Этап 4

Обдуть резьбу для того, чтобы удалить с нее стружки. Смазать маслом прорезной инструмент D и навинтить втулку вручную. В винтить втулку инструментом в резьбу Time-Sert.



Этап 5

Если втулка находится заподлицо с поверхностью, последние витки резьбы формируются окончательно прорезным инструментом D. Сопротивление прорезыванию заметно увеличивается.



Этап 6

На данном этапе витки резьбы втулки, нарезанные предварительно лишь частично, отжимаются наружу. Прорезной инструмент D вдавливает избыточный материал в заготовку. Ремонт завершен, когда ее можно будет вращать заметно легче.



Набор для восстановления резьбы TIME-SERT® 42 шт. M6x1,0/M8x1,25/M10x1,5

Полный набор для ремонта поврежденной резьбы M6, M8, M10

- Метрическая резьба
- Втулки и инструмент 3 типоразмеров с 2 - мя различными длинами втулок

Количество в комплекте	42 шт.
------------------------	--------

Артикул **0964 961 6**

Кол-во: 1

Применение

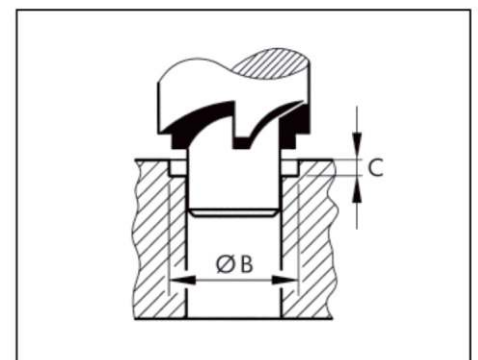
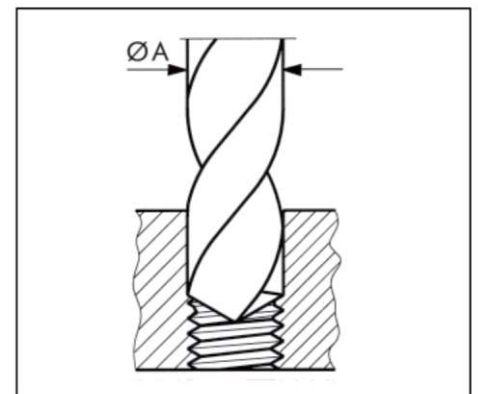
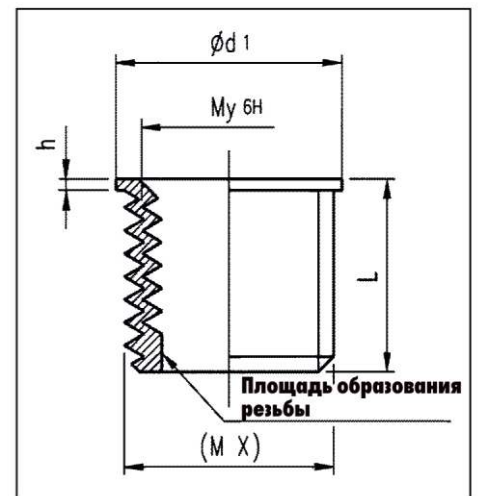


Комплектность набора арт. 0964 961 6		
Наименование	Артикул	Количество
TIME-SERT® Сверло	0661 101 50	1
Метчик TIME-SERT® Made of HSS M10	0661 101 51	1
Инструмент резьбовой TIME-SERT® M10 x 1.5	0661 101 53	1
Фреза TIME-SERT® для втулок M10 x 1.5	0661 102	1
TIME-SERT® Сверло	0661 610	1
Метчик TIME-SERT® Made of HSS M6	0661 611	1
Фреза TIME-SERT® для втулок M6	0661 612	1
Инструмент резьбовой TIME-SERT® M6 x 1	0661 613	1
Фреза TIME-SERT® для втулок M8 x 1	0661 812	1
TIME-SERT® Сверло	0661 812 50	1
Метчик TIME-SERT® Made of HSS M8	0661 812 51	1
Инструмент резьбовой TIME-SERT® M8 x 1.25	0661 812 53	1
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M10 x 1.5; 14.0 мм	0663 101 514	5
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M10 x 1.5; 20.0 мм	0663 101 520	5
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M6 x 1; 12.0 мм	0663 6 120	5
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M6 x 1; 9.4 мм	0663 6 94	5
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M8 x 1.25; 11.7 мм	0663 812 511	5
Втулка резьбовая, оцинк. TIME-SERT® M8 x 1.25; 16.2 мм	0663 812 516	5

Метрическая резьба
Метрическая мелкая резьба

Артикул	Номинальное Измерение	Длина L мм	(M X)	Ø d1 мм	h мм	Ø A мм	Ø B мм	C мм
0663 4 60*	M 4	6.0	M 4.8 x 0.7	5.5	0.75	4.2	5.8	1.7
0663 4 80*	M 4	8.0	M 4.8 x 0.7	5.5	0.75	4.2	5.8	1.7
0663 5 76	M 5	7.6	M 5.9 x 0.8	7.0	0.75	5.05	7.1	1.8
0663 5 100	M 5	10.0	M 5.9 x 0.8	7.0	0.75	5.05	7.1	1.8
0663 6 94	M 6	9.4	M 7.2 x 1	8.0	0.75	6.25	8.1	1.8
0663 6 120	M 6	12.0	M 7.2 x 1	8.0	0.75	6.25	8.1	1.8
0663 7 100	M 7x1	10.0	M 8.25 x 1	8.8	0.75	7.35	8.9	1.9
0663 7 140	M 7x1	14.0	M 8.25 x 1	8.8	0.75	7.35	8.9	1.9
0663 8 117	M 8x1	11.7	M 9.2x1	10.0	0.75	8.2	10.7	2.1
0663 812 511	M 8	11.7	M 9.5x1.25	10.6	0.75	8.2	10.7	2.1
0663 812 516	M 8	16.2	M 9.5x1.25	10.6	0.75	8.2	10.7	2.1
0663 912 513	M 9x1.25	13.0	M 10.5x1.25	11.0	0.75	9.3	11.2	2.1
0663 912 518	M 9x1.25	18.0	M 10.5x1.25	11.0	0.75	9.3	11.2	2.1
0663 101	M 10x1	6.2	M 11.2x1	11.6	0.75	10.3	12.9	2.0
0663 101 90*	M 10x1	9.0	M 11.2x1	11.6	0.75	10.3	12.9	2.0
0663 101 50	M 10x1	15.0	M 11.2x1	11.6	0.75	10.3	12.9	2.0
0663 101 250*	M 10x1.25	9.0	M 11.5x1.25	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 101 251	M 10x1.25	15.0	M 11.5x1.25	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 101 252	M 10x1.25	20.0	M 11.5x1.25	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 101 514	M 10	14.0	M 11.8x1.5	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 101 520	M 10	20.0	M 11.8x1.5	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 111 122*	M 11x1.25	22.0	M 12.4x1.25	13.5	0.75	11.5	14.1	2.6
0663 111 516*	M 11x1.5	16.1	M 12.9x1.5	13.5	0.75	11.5	14.1	2.1
0663 111 522*	M 11x1.5	22.2	M 12.9x1.5	13.5	0.75	11.5	14.1	2.1
0662 121 250	M 12x1.25	9.0	M 13.6x1.25	14.0	0.75	12.1	14.1	2.1
0662 121 251	M 12x1.25	15.0	M 13.6x1.25	14.0	0.75	12.1	14.1	2.1
0663 121 567	M 12x1.5	6.7	M 13.9x1.5	15.0	0.75	12.3	15.1	2.1
0663 121 593	M 12x1.5	9.2	M 13.9x1.5	15.0	0.75	12.3	15.1	2.1
0663 121 516	M 12x1.5	16.3	M 13.9x1.5	15.0	0.75	12.3	15.1	2.1
0663 121 524	M 12x1.5	24.0	M 13.9x1.5	15.0	0.75	12.3	15.1	2.1
0663 121 751	M 12	16.2	M 14.2x1.75	15.0	0.75	12.7	15.4	2.8
0663 121 752	M 12	24.0	M 14.2x1.75	15.0	0.75	12.7	15.4	2.8
0662 141 250	M 14x1.25	7.0	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0662 141 251	M 14x1.25	8.0	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0662 141 252	M 14x1.25	9.4	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0662 141 253	M 14x1.25	11.0	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0662 141 254	M 14x1.25	15.0	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0662 141 255	M 14x1.25	16.8	M 15.6x1.25	16.0	0.75	14.0	16.2	2.8
0663 141 565	M 14x1.5	6.5	M 15.9x1.5	17.0	0.75	14.7	17.1	2.8
0663 141 593	M 14x1.5	9.3	M 15.9x1.5	17.0	0.75	14.7	17.1	2.8
0663 141 512	M 14x1.5	12.8	M 15.9x1.5	17.0	0.75	14.7	17.1	2.8
0663 141 516	M 14x1.5	16.0	M 15.9x1.5	17.0	0.75	14.7	17.1	2.8
0663 141 526	M 14x1.5	26.0	M 15.9x1.5	17.0	0.75	14.7	17.1	2.8
0663 161 570*	M 16x1.5	7.0	M 17.8x 1.5	18.5	0.75	16.7	19.0	2.9
0663 161 512*	M 16x1.5	12.7	M 17.8x 1.5	18.5	0.75	16.7	19.0	2.9
0663 161 524*	M 16x1.5	24.0	M 17.8x 1.5	18.5	0.75	16.7	19.0	2.9
0663 16 240*	M 16	24.0	M 18.8x 2	19.8	0.75	16.7	20.0	2.9
0663 16 320*	M 16	32.0	M 18.8x 2	19.8	0.75	16.7	20.0	2.9
0663 181 610*	M 18x1.5	10.0	M 19.9x1.5	20.5	0.75	18.3	21.3	3.5
0663 181 518*	M 18x1.5	18.3	M 19.9x1.5	20.5	0.75	18.3	21.3	3.5
0663 181 527*	M 18x1.5	27.0	M 19.9x1.5	20.5	0.75	18.3	21.3	3.5
0663 06 94*	M 6 V2A	9.4	M 7.2x1	8.0	0.75	6.25	8.1	1.8
0663 06 120*	M 6 V2A	12.0	M 7.2x1	8.0	0.75	6.25	8.1	1.8
0663 081 211*	M 8 V2A	11.7	M 9.5x1.25	10.6	0.75	8.2	10.7	2.1
0663 081 216*	M 8 V2A	16.2	M 9.5x1.25	10.6	0.75	8.2	10.7	2.1
0663 011 514*	M 10 V2A	14.0	M 11.8x1.5	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2
0663 011 520*	M 10 V2A	20.0	M 11.8x1.5	12.6	0.75	10.3	12.9	2.2

Спецификация



Прочность на разрыв

Отрывное усилие зависит от места выполнения работ (в области краев и т.д.) и материала. Тесты, проведенные в лаборатории Würth, показали, что в большинстве случаев средства для ремонта резьбы Time-Sert соответствуют размерам оригинальной резьбы и идентичны оригинальной прочности.

Стальные втулки

Материал: 9S Mn / Pb28 K DIN 1651/668
Покрытие: оцинкованная, пассивированные

Втулки из нержавеющей стали

Материал: 1.4301 (V2A) DIN 17440/1654