



# АНКЕРНО-ДЮБЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Профессиональный высококачественный крепеж



## ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА WIT-PM200, ДЛЯ БЕТОНА

**Инжекционная масса WIT-PM 200** (Температура базового материала  $\geq -5^{\circ}\text{C}$ ):  
**Бетон без трещин**



Обозначение	Ёмкость [мл]	Комплект поставки	ETA-Допуск	Артикул	шт./уп.
<b>3 WIT-PM 200</b>	300	Mörtelkartusche 300 ml + 1 Statikmischer (zu verarbeiten mit einer Silikon-Auspresspistole)	ETA-12/0569	<b>5918242300</b>	1 12

### Принадлежности WIT-PM 200:

Наименование	Артикул	шт./уп.
Монтажный пистолет WIT 330 мл	<b>0891003</b>	1
Монтажный пистолет	<b>1891330</b>	1
Статический смеситель	<b>0903420001</b>	10
Удлинитель статического смесителя 10 x 200 мм	<b>0903420004*</b>	10

### Резьбовые шпильки и метрические резьбовые шпильки, продаваемые по счетчику, оцинкованная сталь 5.8 и нержавеющая сталь A4-70



Размер	Толщина прикрепляемой детали $t_f$ x [мм]	Длина шпильки L [мм]	Эффект. глубина анкеровки $h_{ef}$ [мм]	Диаметр бура-Ø $d_0$ [мм]	Глубина отверстия $h_0 \geq$ [мм]	ETA-Допуск	Оцинкованная сталь 5.8 Артикул	Нержавеющая сталь A4-70 Артикул	шт./уп.
M8	20	110	80	10	80	ETA-12/0569	<b>5915108110</b>	<b>5915208110</b>	10
	60	150					<b>5915108150</b>	<b>5915208150</b>	
	-	1000	60-160	<b>5916008999</b>	<b>5916108999*</b>				
M10	15	115	90	12	90		<b>5915110115</b>	<b>5915210115</b>	
	30	130					<b>5915110130</b>	<b>5915210130</b>	
	65	165					<b>5915110165</b>	<b>5915210165</b>	
	90	190					<b>5915110190</b>	<b>5915210190</b>	
	-	1000	60-200	<b>5916010999</b>	<b>5916110999*</b>				
M12	10	135	110	14	110		<b>5915112135</b>	<b>5915212135</b>	
	35	160					<b>5915112160</b>	<b>5915212160</b>	
	85	210				<b>5915112210</b>	<b>5915212210</b>		
	125	250				<b>5915112250</b>	<b>5915212250</b>		
	175	300				<b>5915112300</b>	<b>5915212300</b>		
	-	1000	70-240	<b>5916012999</b>	<b>5916112999*</b>				
M16	20	165	125	18	125	<b>5915116165</b>	<b>5915216165</b>		
	45	190				<b>5915116190</b>	<b>5915216190</b>		
	85	230				<b>5915116230</b>	<b>5915216230</b>		
	105	250				<b>5915116250</b>	<b>5915216250</b>		
	155	300				<b>5915116300</b>	<b>5915216300</b>		
	-	1000	80-320	<b>5916016999</b>	<b>5916116999*</b>				
M20	20	220	170	24	170	<b>5915120220</b>	<b>5915220220</b>		
	60	260				<b>5915120260</b>	<b>5915220260</b>		
	100	300				<b>5915120300</b>	<b>5915220300</b>		
	-	1000	90-400	<b>5916020999</b>	<b>5916120999*</b>				
M24	15	260	210	28	210	<b>5915124260</b>	<b>5915224260</b>		
	55	300				<b>5915124300</b>	<b>5915224300</b>		
	-	1000	96-480	<b>5916024999</b>	<b>5916124999*</b>				

\* Поставляется по предварительному заказу

# ИНЖЕКЦИОННАЯ МАССА WIT-PM200, ДЛЯ БЕТОНА

## Принадлежности для очистки



Для размера	Диаметр бура-Ø d <sub>0</sub> [мм]	Щётка Артикул	Удлинитель Артикул	Переходник для щётки Артикул	Помпа для продувки Артикул	шт./уп.
M8	10	0903489610*	0905499111	Шестигранник: 0905499101  SDS plus: 0905499102	0903990001	1
M10	12	0903489612*				
M12	14	0903489614*				
M16	18	0903489618*				
M20	24	0903489620*			Сопло <sup>1)</sup> 0905499201*	
M24	28	0903489626*				

<sup>1)</sup> Сопло для сжатого воздуха для пистолета арт. 0714 92 13 (для M20, M24 или h<sub>ef</sub> > 240 мм)

\* Поставляется по предварительному заказу

## Бетон без трещин: технические характеристики и параметры монтажа

Температурный диапазон: 24 °C<sup>1)</sup>/40 °C<sup>2)</sup> (Температурные диапазоны 50 °C/80 °C см. ETA-12/0569)

Основание: Сухой и влажный бетон (Основание: Отверстия заполненные водой см. ETA-12/0569)

Прочность бетона на сжатие: C20/25 (от C25/30 до C50/60 см. ETA-12/0569)

Размер		M8			M10			M12			M16			
Эффективная глубина анкеровки	h <sub>ef</sub> [мм]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	125	320	
<b>Сжатая зона бетона</b>														
Рекомендуемая нагрузка на вырыв <sup>3)</sup> (одиночное крепление, без учёта краевых расстояний)	Оцинк. сталь, 5.8	N <sub>рек.</sub> [кН]	5,1	6,8	8,6	6,0	9,0	13,8	8,4	13,2	20,0	12,8	19,9	37,1
	Оцинк. сталь, 8.8	N <sub>рек.</sub> [кН]	5,1	6,8	13,6	6,0	9,0	19,9	8,4	13,2	28,7	12,8	19,9	51,1
	Нержавеющая сталь A4 и HCR	N <sub>рек.</sub> [кН]	5,1	6,8	9,9	6,0	9,0	15,7	8,4	13,2	22,5	12,8	19,9	42,0
Рекомендуемая нагрузка на срез <sup>3)</sup> (одиночное крепление, без учёта краевых расстояний)	Оцинк. сталь, 5.8	V <sub>рек.</sub> [кН]	5,1	5,1	5,1	8,6	8,6	8,6	12,0	12,0	12,0	22,3	22,3	22,3
	Оцинк. сталь, 8.8	V <sub>рек.</sub> [кН]	8,6	8,6	8,6	13,1	13,1	13,1	19,4	19,4	19,4	30,6	36,0	36,0
	Нержавеющая сталь A4-70	V <sub>рек.</sub> [кН]	6,0	6,0	6,0	9,2	9,2	9,2	13,7	13,7	13,7	25,2	25,2	25,2
Диаметр бура-Ø	d <sub>0</sub> [мм]	10			12			14			18			
Глубина бурения/Глубина анкеровки	h <sub>0</sub> /h <sub>ef</sub> [мм]	60	80	160	60	90	200	70	110	240	80	125	320	
Минимальное краевое расстояние	c <sub>min</sub> [мм]	40			50			60			80			
Минимальное осевое расстояние	s <sub>min</sub> [мм]	40			50			60			80			
Минимальная толщина основания	h <sub>min</sub> [мм]	100	110	190	100	120	230	100	140	270	116	161	356	
Диаметр отверстия в прикрепляемой детали	d <sub>f</sub> ≤ [мм]	9			12			14			18			
Момент затяжки	T <sub>inst</sub> ≤ [Нм]	10			20			40			60			

<sup>1)</sup> максимальная длительная температура

<sup>2)</sup> максимальная кратковременная температура

<sup>3)</sup> Разрешение на применение учитывает коэффициенты надёжности по сопротивлению и коэффициент надёжности по воздействию γ<sub>F</sub> = 1,4. В случае учета смешанных нагрузок на растяжение и поперечных нагрузок расстояние от края основания и анкерных групп см. в техническом отчете EOTA TR 029 «Design of Bonded Anchors» ("Проектирование клеевых химических анкеров").

